BYJH-B 交直流指示仪表校验装置的使用

说明书

www.whboyu.com

HAR CO. ITO

第一章 概 述

1.1 主要特点

- □ 简洁明了的中文界面,操作简单方便;
- □ 可外接标准的 PC/AT 键盘;
- □ 丰富的量程,适应更多的指示仪表校验;
- □ 可储存 200 个检表记录,数据管理功能可直接浏览记录数据;
- □ 接线图显示,保证接线简单正确;

1.2 技术参数

- □ 交流电压量程范围: 3V~1000V(单相)、57.7V~660V(三相),调节细度 0.01%RG。
- □ 交流电流范围: 2mA~30A(单相)、200mA~30A(三相),调节细度 0.01%RG。
- □ 频率范围: 40~70Hz, 调节细度 0.002Hz
- □ 相位范围: 0~360°,调节细度 0.01°
- □ 直流电压量程范围: 100mV~1000V,调节细度 0.01%RG
- □ 直流电流量程范围: 2mA~30A,调节细度 0.01%RG

1.3 检表类型支持

3相3线有功表

- □ 3相3线无功表
- □ 3 相 4 线有功表
- □ 3 相 4 线无功表
- □ 单相有功表
- □ 交流电压表
- □ 直流电压表
- □ 交流电流表
- □ 直流电流表

-1-

武汉博宇电力设备有限公司 电话: 027-87426055

- □ 75mV 表
- □ 工频频率表
- □ 单相功率因数表
- □ 三相功率因数表
- □ 相位表
- □ 单相同步表
- □ 三相同步表

第二章 外观结构及显示

2.1 外观结构



BYJH-B 背面样图

注 意: 1、电压输出端不能短路,电流输出端不能开路;

2、SG 是安全接地,与机器外壳相通;

3、FG是内部工作电路的地线,正常工作时应与 SG 短接。

THE CO.LTO

2.2 键盘功能

- □ 菜单键:执行对应的菜单功能;
- □ 清除键:清除输入框的数据;
- □ 返回键: 返回上一级菜单, 返回前一个画面;
- □ 数字和小数点: 输入数据;
- EQUIPI □ 回车键: 对输入数据进行确认, 对操作的确认, 报警时尝试恢复;
- □ 方向键:选择调节对象,移动光标等;
- □ O键: 位于方向键的中间, 将分相状态转为合相;
- □ 转轮:调节输出量,移动光标,按下可改变步值;

2.3 外接 PC/AT 键盘

标准的 PC/AT 键盘,按以下关系与面板上的接键对应:

PC/AT	面板键
F1~F8	菜单键
BackSpace	清除
ESC	返回
0~9	0~9
	•
回车	回车
箭头键	方向键
空格	0
+/-	转轮
TAB	按下转轮

ON

2.4 显示内容(以三相四线表为例)

	BYJH-B	武汉 博子	电力攻奋有户	以公 可	###W
		7	7 0.23	复零	
	标频: 50.00	10	F = 50.000	「「「「「」」「「」」「」」「」」「」」「」」」	1/
(tourse)	A	В	С		//
	100.00	100.00	100.00	电压	4
C Start	5.00	5.00	5.00	电流 /	
	30.00	30.00	30.00	相位	A
	功率, 1500	00W		检表	
信息栏	电流输入:			接线图	ala
\Box	4赛 100V,	5A +序	步值: 1.00	重新选表	THE SHI
.4.1 输出量	参数			ĸ	A MARCON
□ 显示电	压、电流、相位	立的设定值利	叩测量值。	12 18	a owner
□ 每个量	占两行,上面的	勺一行为设 定	E值,下面的一	行是测量值。	(ON)

かいゆウカムバタナロハコ 100

2.4.1 输出量参数

2.4.2 状态信息栏

- □ 一般情况下,显示相线,量程和调节步值。
- □ 在检测到错误或需要提示时,显示相关的信息,操作中应留意提示信息。

CAL



2.5 检表菜单

2.5.1 检表菜单键的说明

复零	使输出电压和电流缓变至零
频率	电压 电流 选择频率电压、电流相位为调节对象;
相位	选择相位为调节对象,并进入功率因数子菜单;
检表	进入检表子菜单;

接线图 显示接线图;
重新选表 返回到开机时的界面重新开始;
分度 设置被检表的分度;
速度 选择调节速度;
记录清空 清空检表的误差记录, 以备一次新的检表操作;
表针检查 自动使表针在刻度范围内走动一次;
刻度值 输入刻度值,使表针定位于此刻度处;
误差 计算并显示当前点的误差;
打印 将检表数据打印输出;
储存 将检表数据保存在机器内部存储器中;
2.6 数据管理菜单
查找 查找某一个表号的记录;
← 上一条记录;
→ 下一条记录;
打印 打印输出;
删除 删除当前的记录;
2.7 系统设置菜单

2.6 致据官埋采单

- 查找 查找某一个表号的记录;
- 上一条记录: ←
- 下一条记录;
- 打印 打印输出;
- 删除 删除当前的记录:

2.7 系统设置菜单

- 对比度 调节液晶显示器的对比度;
- 对机器内各部件的通讯进行测试; 多点通讯
- 将备份的设置参数复制到工作参数; 设置

第三章 基本操作

3.1 选择被检表

- □ 开机后的菜单中,可以用箭头键或转动旋钮来移动光标,然后按回车键或按下旋钮确认;
- □ 选择被检表后,将提示输入量程等参数,对于一些不用的参数(比如:无变比的表,不需 要一次量程)应使之为空,输入参数后按回车确认,程序会自动移动光标到下一个参数上; 如果要修改已经确认过的参数,可以按 返回 逐级返回。
- □ 输入完各项参数后,显示接线图,请务必按图接线,之后按回车键进入检表界面。

3.2 调节电压、电流、频率

□ 按菜单上的电压、电流、频率键,或按箭头键将光标移动到调节量上,左右箭头可以选择

-5-武汉博宇电力设备有限公司 电话: 027-87426055

分相, O 键选择三相同时调节。

□ 输入所需的输出值后按回车键,可以用旋钮对输出值进行步进调节,按下旋钮可以改变步 讲值, 当前的步值显示在状态栏上。

3.3 调节相位

相位 键,可以进入 □ 调节相位的方法同电压等的调节方法一样,此外,按下菜单上的 功率因数子菜单,直接使用功率因数键来操作可以免去计算相位的麻烦,因为相位的大小 21/2 F1 与相线和分元等因素有关。

3.4 在检表菜单中显示接线图

- □ 按下菜单上的 接线图 ,显示接线图;
- □ 按 返回 可返回到"检表菜单";

3.5 分度的设置

- 键可以在 10 和 15 之间切换; □ 常用的分度有 10 分度和 15 分度,按下菜单上的 分度
- □ 如果需要其它的分度(例如12),可以先输入12,再按 分度

3.6 设置调节速度

- □ 按下菜单上的 | 速度 |, 可以选择-一个合适的调节速度, 共有三档, 1 最慢, 3 最快;
- 3.7 记录清空
 - □ 记录清空的作用是将检表误差的记录清空,以备检另一个表,如果不清空,检表误差的记 录中会包含前面检表的误差数据,所以正式检表之前应按下 记录清空;
 - □ 如果有要保存的数据,应先保存再清空,否则会清空未保存的数据;

3.8 检表数据的保存和打印

- □ 检表结束后,如果需要保存数据,必须先输入被检表编号,再按 储存
- □ 如果需要打印,可以先输入被检表编号,再按 打印 ;
- □ 与储存不同的是,打印也可以不需要被检表编号;
- □ 注意:打印之前应接好打印机,打开打印机的电源,并使之处于联线状态;
- □ 打印功能仅支持 RS232 接口的 Tpup-40S 型打印机;

3.9 关于表针检查

□ 表针检查的功能是自动地使表针在刻度范围内走一遍,以便观察是否有卡针等故障。

3.10 检表和计算误差

□ 检表时必须按 刻度值 使表针走到某个刻度上,因为误差计算是依据输入的刻度值来计

算的,方法是先输入刻度值,再按 刻度值;

- □ 之后可以用旋钮来微调输出,以使表针对准刻度,按下 误差 则以输入的刻度值和实 测的标准值来计算误差;
- □ 使用 刻度值 和 误差 可以完成基本的检表操作,但操作上显得麻烦,所以还另外 设计了一种较方便的方法:如果输入了数字再按回车,则作为刻度值处理,如果输入为空 时按回车,则作为计算误差处理,所以使用中可以先输入刻度值,按回车,等输出稳定后, 再按回车则计算误差并显示;
- □ 每次都输入刻度值仍是比较麻烦的,因此在检表菜单下,设计了上下方向键的调节功能, 每按一次,指针走一个刻度,然后按回车可以计算误差,用这种方法的前提是必须正确地 设置了分度。

3.11 数据管理

- □ 进入数据管理界面后,输入被检表编号,然后按 <u>查找</u> 或者回车键,将找出相应的检 表记录并显示。
- □ 按上下箭头键或转动旋钮可以使显示内容滚动。
- □ 按 ← 查看前一条记录,按 → 查看后一条记录。
- □ 按 删除 会出现提示,真的删除吗? 此时按回车键确认删除,按 返回 取消。

3.12 调节显示对比度

46

□ 液晶显示器的对比度会随环境温度变化,调节对进入系统设置菜单,按 对比度,转动 旋钮调节到合适的对比度后,按回车或返回即可。

第四章 范 例

4.1 选择表型操作步骤

上次被检表
选择被检表
数据管理
系统设置

□ 开机,此时液晶屏显示以下界面:

□ 用方向键,将光标选在"选择被检表"处,按 回车 键确定。

□ 液晶显示出各种"被检表型",用方向键选择"表型"

4.2 检表示范

4.2.1 单相有功表

- □ 在"被检表类型"中,选择"单相有功表",按 □车 确认;
- □ 电压量程: 一次测电压 _____。当用户的"被检表"带变比时,则按被检表上注明的变比数输出一次测电压,当"被检表"不带变比时,则直接按 回车 键即可。进入二次测电压 100.0 ,二次测电压可用"方向键"选择,也可用 退格 键清除后,用数字键设置,然后按 回车 键确认。

HR LA FI

EQUIPT

- □ 电流量程: 同电压量程一样,根据"被检表",用"方向"键选择相应的电流量程,
 按 □ 互 确认。
- □ "被检表"量程(满刻度值):正量程应输入"被检表"满刻度的值;如电压为100V,电流为 5A 时,单相满功率为 500W,此时便键入 5.00,按 回车 键,进入负量程,如
 "被检表"无负量程,直接 回车 确认。(菜单栏中出现的兆、千 K,只适用于带变比的"被检表"。)
- □ 接线图:可根据接线图联接"被检表","单相功率表"将表的电压、电流分别连接在A相, 电压、电流输出端头(注意:图中"被检表"侧的*端为高端),确定接线无误后, 按 回车 键确认;
- □ 进入检测表头,在"主菜单"中,按 电压 键,设置电压输出,再按 电流 键,

设置需检测的电流输出点,需改变相角时,在"主菜单"中,按 相位 键,改变相位 输出;

- □ 检表时,可用数字键输入相应电流值,也可在"主菜单"中,按 检表 键,再用"方 向"键改变电流设置值;
- □ 检表完毕后,在"主菜单"中,按 | 复零 | 键,电压、电流输出为零;
- □ 需重新选表时,在"主菜单"中,按 重新选表 键即可;
- 4.2.2 直流电压表
 - □ 先在"被检表"中,选择"直流电压表", 按 回车 确认;
 - □ 再在"电压量程"中,选择"所需量程",按 □车 确认;
 - □ 接线图: a、当被检表电压范围 0~10V 电压范围时,将线接在<u>mA</u>处;

b、10V以上接⊻输出端头,按接线图所示接线,确定无误后,按 回车 确认;
 □ 进入检测表头,在"主菜单"中,按 电压 键,将光标放在"电压"处,可根据检测 点设置电压输出;

□ 检表完毕后,按 复零 键,将输出归零;

4.2.3 直流电流表

- □ 在"选择被检表"中,选择"直流电流表", 按 回车 键确认;
- □ 电流量程:选择所需"电流量程",按 回车 确认;
- □ 接线图: a、当被检表是 2mA~200mA 电流范围时;接线在<u>mA</u>处,按接线图所示接线; b、当"被检表"是 500mA~30A 时,在端头 ▲ 输出,按接线图所示接线,

按 回车 即可;

- □ 在"主菜单"中,按 电流 键,可根据检测点,设置电流输出;
- □ 检表完毕后,按 复零 键归零;

4.2.4 频率表

- □ 在"选择被检表" 中,选择"频率表",按 □车 确认;
- □ 电压量程: 在此选择或直接输入数字, 设置所需"电压量程";
- □ 接线图:将被检表接在 Va,即电压 A 相及 Vo 端,即可 | 回车 |;
- □ 在"主菜单"中,按 电压 键,设置电压值;
- □ 在"主菜单"中,按 频率 键,可在 40~70Hz 范围内移频,检测频率表;
- □ 检测完毕后,按 复零 键归零。

武汉博宇电力设备有限公司 电话: 027-87426055 4.2.5 单相功率因数表(相位表同此)

- 在选择"被检表"时,选"单相功率因数表"按回车 确认;
 电压量程:可根据"被检表",选择"电压量程"按回车 确认;
 电流量程:选择相应的"电流量程",按回车 确认:
 接线图:将"被检表"接至A相的电压电流输出端头(*端为高端),按回车 确认;
 在"主菜单"中,按电压 电流 键,分别设置电压电流输出,再按 相位 键, 改变相位,便可检测"功率因数表"和"相位表"了;
 检测完毕后,按 复零 键归零。
 - □ 当检测完一块表后,按 复零 键,使各项输出值归零,再拆除"被检表",以保证操 作员安全。
 - □ 当检测同类型"被检表"时,可在同样界面下,将另一同型"被测表"接好线后继续检测。
 - □ 当检测另类型"被检表"时,可在"主菜单"中,选择 重新选表 键,即可返回主界面。

注 意: BYJH-B 型装置接线图中"被检表"测的"*"端,为高端。

UHAN BOYU